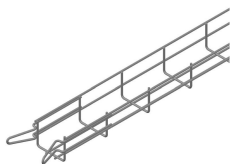


Passerella a Filo (RV 013) - 6 Tondini

* RW 023 0606 40 coperchio dedicato per rete RV 013 0606 40



RV 013 0606

Finiture

- 03** Zincatura a caldo per immersione - UNI EN ISO 1461
- 25** Elettrozincatura - DIN 50962

Caratteristiche Tecniche	
Dimensione	
B	60
Peso	
[Kg/m]	0,73
L	
[mm]	3000
Dati Tecnici	
Clip sulla base*	–
H [mm]	51
W [mm]	66
SWL [N/m 1,5m]	290
Ø Filo [mm]	
03	3,90
25	3,90

1) Zincatura a caldo per immersione

2) Inox AISI 304 / AISI 316L

1) Classe 8 – in accordo IEC 61537

Spessore medio dello strato di zinco per i rivestimenti zincato a caldo varia da 150 µm a 200 µm

2) Classe 9D – in accordo IEC 61537 resistenza alla corrosione

Certificazioni



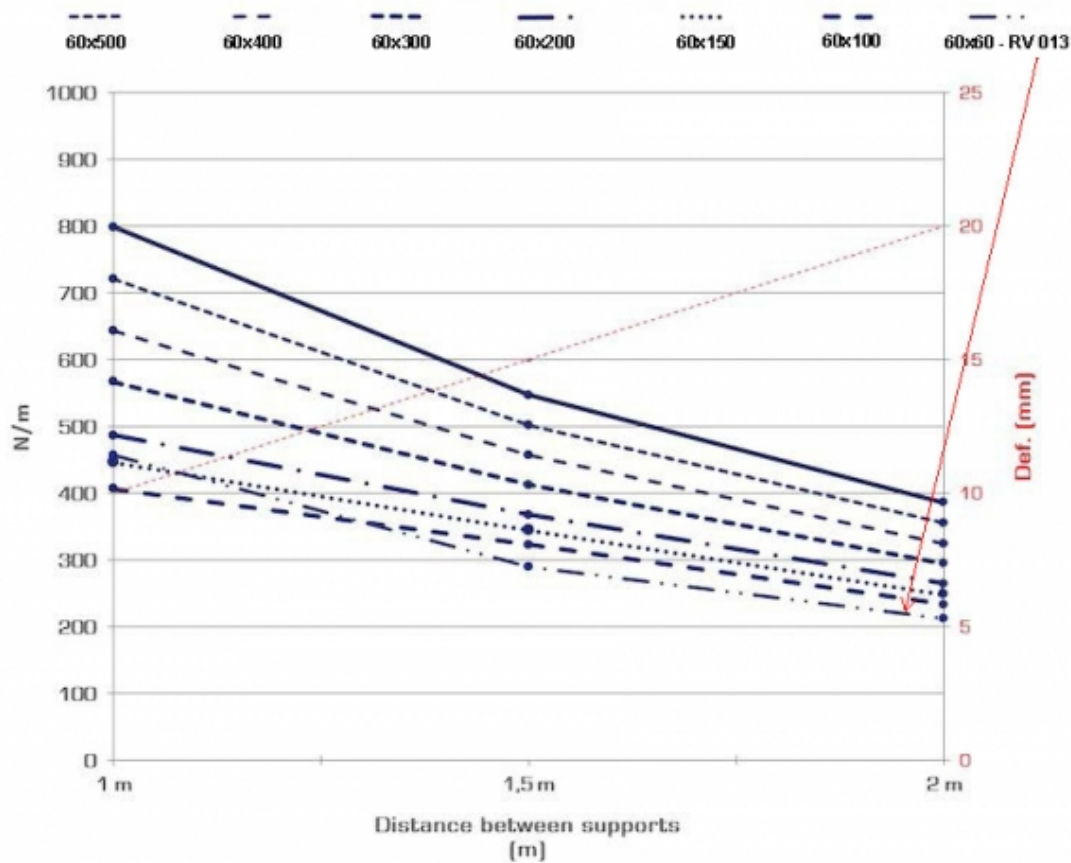
* Clip su base passerella Assente (-)

* Clip su base passerella Presente (n)

Passo del tondino (ampiezza delle maglie): 50 mm (sulla base B)

Passerella a Filo (RV 013) - 6 Tondini

Diagramma di Carico

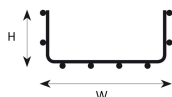
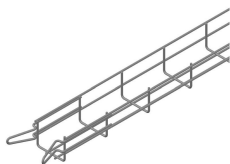


y= Carico Massimo (N/m)

x= Distanza appoggi (m)

Passerella a Filo (RV 013) - 6 Tondini

* RW 023 0606 40 coperchio dedicato per rete RV 013 0606 40



RV 013 0606

Finiture

40 Inox AISI 304 - UNI EN 10088

Caratteristiche Tecniche	
Dimensione	
B	60
Peso	
[Kg/m]	0,75
L	
[mm]	3000
Dati Tecnici	
Clip sulla base*	—
H [mm]	55
W [mm]	73
SWL [N/m 1,5m]	290
Ø Filo [mm]	
03	—
25	—
40	4,00

1) Zincatura a caldo per immersione

2) Inox AISI 304 / AISI 316L

1) Classe 8 – in accordo IEC 61537

Spessore medio dello strato di zinco per i rivestimenti zincati a caldo varia da 150 µm a 200 µm

2) Classe 9D – in accordo IEC 61537 resistenza alla corrosione

Certificazioni



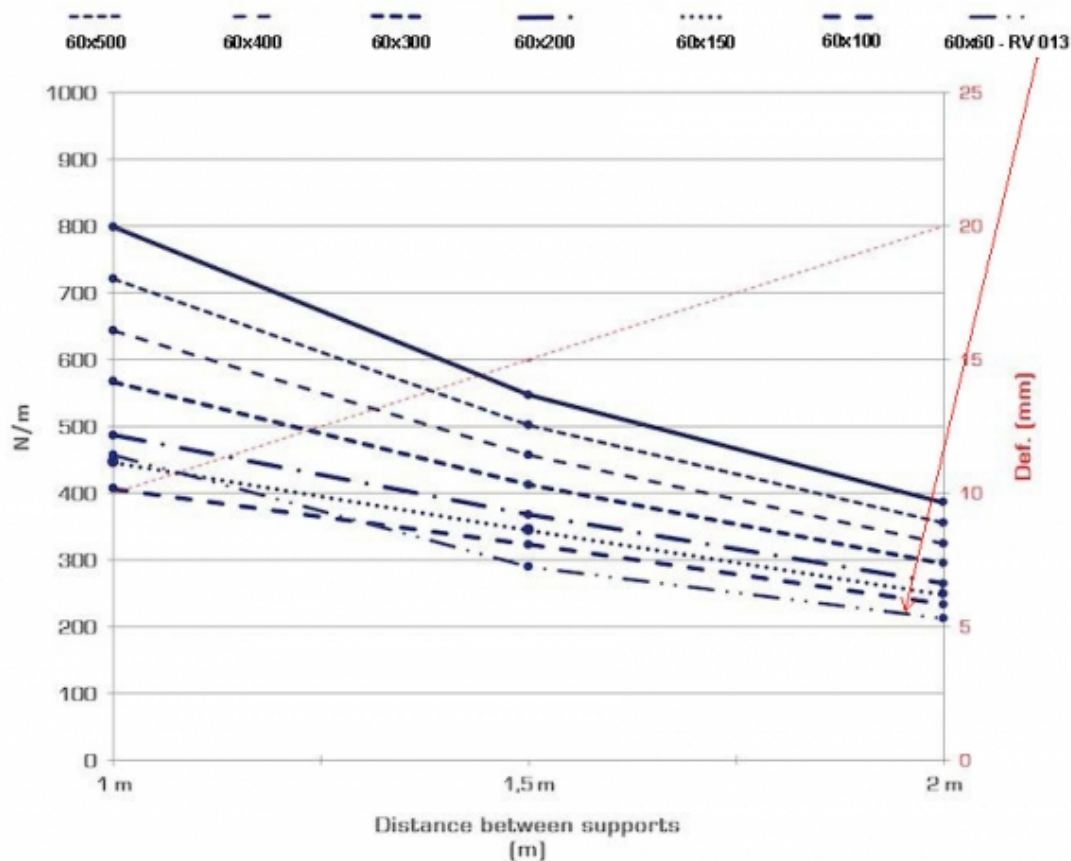
* Clip su base passerella Assente (-)

* Clip su base passerella Presente (n)

Passo del tondino (ampiezza delle maglie): 50 mm (sulla base B)

Passerella a Filo (RV 013) - 6 Tondini

Diagramma di Carico



y= Carico Massimo (N/m)

x= Distanza appoggi (m)